**DEPARTAMENTO DE COMPRAS E LICITAÇÕES**

PLANILHA FINAL **(Aquisição de Legumes e Frutas para complementar o cardápio da merenda escolas das Escolas e CEIMs do município de Caratinga/MG.)**

Processo 6/2022 - Pregão 4/2022.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LOTE** | **ITEM** | **DESCRIÇÃO** | **MARCA** | **UND** | **QUANT** | **UNITÁRIO LICITADO** | **DATA / VR****REEQUIL.** | **DATA / VR****REEQUIL.** | **DATA / VR****REEQUIL.** | **DATA / VR****REEQUIL.** | **FORNECEDOR** |
| ***1*** | ***1*** | ***ALHO-PORRO (vegetal firme e integro, textura e consistência de vegetal fresco de primeira qualidade)*** |  | ***UND*** | ***8.000,00*** | ***4,2000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***1*** | ***2*** | ***PIMENTAO VERDE (vegetal firme e integro, textura e consistência de vegetal fresco)*** |  | ***KG*** | ***8.000,00*** | ***6,0000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***1*** | ***3*** | ***PIMENTAO AMARELO (vegetal firme e integro, textura e consistência de vegetal fresco)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***8,0000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***1*** | ***4*** | ***RÚCULA (verde, tenro, viçoso, textura e consistência de vegetal fresco, livre de folhas amareladas e murchas)*** |  | ***UND*** | ***6.000,00*** | ***3,4000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***1*** | ***5*** | ***Acelga, tenro, viçoso, textura e consistência de vegetal fresco, livre de folhas amareladas e murchas).*** |  | ***UND*** | ***6.000,00*** | ***4,1000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***1*** | ***6*** | ***Alface roxa, tenro, viçoso, textura e consistência de vegetal fresco, livre de folhas amareladas e murchas).*** |  | ***UND*** | ***6.000,00*** | ***1,7000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***1*** | ***7*** | ***Cebola, qualidade extra, compacta e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, isentas de sujidades, parasitas e larvas, acondicionada em embalagens próprias. Transportadas de forma adequada.*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***3,6000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***1*** | ***8*** | ***Repolho roxo, Íntegro, de qualidade extra, compacta e firme, com folhas frescas e viçosas, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, isentas de sujidades, parasitas e larvas, acondicionado em caixas próprias. Acondicionado em embalagem plástica, com peso expresso. Transportadas deforma adequada*** |  | ***KG*** | ***6.000,00*** | ***4,9000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***2*** | ***13*** | ***Abóbora moranga híbrida, de qualidade extra, in natura, com casca integra e firme, isenta de sujidades, corpos estranhos, umidade e insetos; com grau de evolução completo de tamanho. Sem danos causados por lesão física ou mecânica. Transportados de forma adequada*** |  | ***KG*** | ***24.000,00*** | ***5,0000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***2*** | ***15*** | ***Batata inglesa, lisa, firme e compacta, devendo ser grauda, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, livre de resíduos de fertilizantes, transportada de forma adequada.***  |  | ***KG*** | ***37.500,00*** | ***6,5000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***2*** | ***16*** | ***Cenoura, qualidade extra, firme e compacta, devendo ser grauda, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, livre de resíduos de fertilizantes, transportada de forma adequada.*** |  | ***KG*** | ***15.000,00*** | ***7,0000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***2*** | ***20*** | ***Mandioquinha lisa, firme e compacta, devendo ser grauda, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, livre de resíduos de fertilizantes, transportada de forma adequada.***  |  | ***KG*** | ***15.000,00*** | ***9,5000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***2*** | ***21*** | ***MACA NACIONAL FUJI (maturação adequada para consumo textura e consistência de fruta fresca, polpa firme)*** |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***8,8000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***3*** | ***29*** | ***Abóbora moranga híbrida, de qualidade extra, in natura, com casca integra e firme, isenta de sujidades, corpos estranhos, umidade e insetos; com grau de evolução completo de tamanho. Sem danos causados por lesão física ou mecânica. Transportados de forma adequada. (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***8.000,00*** | ***5,0000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***3*** | ***31*** | ***Batata inglesa, lisa, firme e compacta, devendo ser graúda, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, livre de resíduos de fertilizantes, transportada de forma adequada. (cota reserva).*** |  | ***KG*** | ***12.500,00*** | ***6,5000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***3*** | ***32*** | ***Cenoura, qualidade extra, firme e compacta, devendo ser graúda, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, livre de resíduos de fertilizantes, transportada de forma adequada. (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***5.000,00*** | ***7,0000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***3*** | ***36*** | ***Mandioquinha lisa, firme e compacta, devendo ser graúda, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, livre de resíduos de fertilizantes, transportada de forma adequada. (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***5.000,00*** | ***9,5000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***3*** | ***37*** | ***MACA NACIONAL FUJI (maturação adequada para consumo textura e consistência de fruta fresca, polpa firme) (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***8,8000*** |  |  |  |  | ***Ronaldo Teixeira de Jesus - ME*** |
| ***2*** | ***9*** | ***MORANGO (maturação adequada para consumo textura e consistência de fruta fresca, livre de podridão)*** |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***12,1000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***10*** | ***MELÃO COMUM (maturação adequada para consumo, textura e consistência de fruta fresca)*** |  | ***KG*** | ***37.500,00*** | ***5,6000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***11*** | ***TOMATE CEREJA (firme, integro, com textura e consistência de vegetal fresco, maturação adequada para consumo, livre de podridão ou passado)*** |  | ***KG*** | ***12.000,00*** | ***11,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***12*** | ***AMEIXA NACIONAL ROXA (maturação adequada para consumo, textura e consistência de fruta fresca de primeira qualidade)*** |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***13,5000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***14*** | ***Abacaxi. Grupo I: (polpa de coloração amarela) tipo extra características adicionais: produto próprio para consumo humano e em conformidade com a legislação em vigor.*** |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***5,2000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***17*** | ***Goiaba de qualidade extra, com características bem definidas, sã, inteira e limpa, devendo ser bem desenvolvida, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, de colheita recente, livre de resíduos de fertilizantes, devendo ser transportada de forma adequada, apresentando grau de amadurecimento ideal para consumo.Transportados de forma adequada.*** |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***6,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***18*** | ***Laranja de ótima qualidade,com grau médio de amadurecimento, fresca, compacta e firme, isenta de sujidades, tamanho médio, coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida. Transportados de forma adequada.***  |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***4,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***19*** | ***Mamão íntegro, firme de qualidade extra, com grau de evolução completo de tamanho e grau médio de maturação, isento desujidades, substâncias terrosas ou corpos estranhos, isenta de danos por qualquer lesão física ou mecânica.Transportados de forma adequada.*** |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***4,3000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***22*** | ***Manga,, tipo espada, aspecto globoso, mista, verdes e maduras, cor própria com polpa firme e intacta, isenta de enfermidades, de boa qualidade, livre de resíduos e fertilizantes, sujidades, parasitas, larvas e sem lesões de origem física, acondicionadas em embalagem própria.***  |  | ***KG*** | ***22.500,00*** | ***6,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***23*** | ***Pêra, NACIONAL, (maturação adequada para consumo textura e consistência de fruta fresca, polpa firme)*** |  | ***KG*** | ***30.000,00*** | ***12,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***2*** | ***24*** | ***Melancia fresca, qualidade extra, frutos com 70 a 80% de maturação, com aspecto, cor e cheiro e sabor próprio, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvido, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, aterial terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânico oriundos do manuseio e transporte, de colheita recente, livre de resíduos de fertilizantes, devendo ser transportadas de forma adequada*** |  | ***KG*** | ***37.500,00*** | ***3,4000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***25*** | ***MORANGO (maturação adequada para consumo textura e consistência de fruta fresca, livre de podridão) (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***12,1000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***26*** | ***MELÃO COMUM (maturação adequada para consumo, textura e consistência de fruta fresca) (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***12.500,00*** | ***5,6000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***27*** | ***TOMATE CEREJA (firme, integro, com textura e consistência de vegetal fresco, maturação adequada para consumo, livre de podridão ou passado) (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***4.000,00*** | ***11,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***28*** | ***AMEIXA NACIONAL ROXA (maturação adequada para consumo, textura e consistência de fruta fresca de primeira qualidade) (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***13,5000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***30*** | ***Abacaxi, Grupo: I (polpa de coloração amarela), Tipo: extra. Características Adicionais: produto próprio para consumo humano e em conformidade com a legislação em vigor. (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***5,2000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***33*** | ***Goiaba de qualidade extra, com características bem definidas, sã, inteira e limpa, devendo ser bem desenvolvida, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, de colheita recente, livre de resíduos de fertilizantes, devendo ser transportada de forma adequada, apresentando grau de amadurecimento ideal para consumo. Transportados de forma adequada. (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***6,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***34*** | ***Laranja de ótima qualidade, com grau médio de amadurecimento, fresca, compacta e firme, isenta de sujidades, tamanho médio, coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida. Transportados de forma adequada. (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***4,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***35*** | ***Mamão íntegro, firme de qualidade extra, com grau de evolução completo de tamanho e grau médio de maturação, isento de sujidades, substâncias terrosas ou corpos estranhos, isenta de danos por qualquer lesão física ou mecânica. Transportados de forma adequada. (cota reserva).*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***4,3000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***38*** | ***Manga, tipo espada, aspecto globoso, mista, verdes e maduras, cor própria com polpa firme e intacta, isenta de enfermidades, de boa qualidade, livre de resíduos e fertilizantes, sujidades, parasitas, larvas e sem lesões de origem física, acondicionadas em embalagem própria(COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***7.500,00*** | ***6,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***39*** | ***Pêra, NACIONAL, (maturação adequada para consumo textura e consistência de fruta fresca, polpa firme) (COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***10.000,00*** | ***12,0000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |
| ***3*** | ***40*** | ***Melancia fresca, qualidade extra, frutos com 70 a 80% de maturação, com aspecto, cor e cheiro e sabor próprio, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvido, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, aterial terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânico oriundos do manuseio e transporte, de colheita recente, livre de resíduos de fertilizantes, devendo ser transportadas de forma adequada(COTA RESERVA)*** |  | ***KG*** | ***12.500,00*** | ***3,4000*** |  |  |  |  | ***C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME*** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **FORNECEDOR** | **CNPJ** | **ENDEREÇO** | **TELEFONE** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Ronaldo Teixeira de Jesus - ME* | 04.354.360/0001-42 | Izabel Vieira | *20* |  | *Centro* | *Piedade de Caratinga* | *33 3323 8025* |
| *C e D Hortifrutigranjeiros Ltda - ME* | 17.753.793/0001-12 | Operários | *40* |  | *Esplanada* | *Caratinga* | *33 3322 4418* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONTRATO** | **INÍCIO** | **VENCIMENTO** |
|  |  |